



BTG 15 50-60Hz

Code: 17080010

Série: BTG

Caracteristiques Technico-Fonctionelles

- Fonctionnement à une allure (on/off).
- Adapté au fonctionnement avec n'importe quel type de foyer.
- Mélange air-gaz à la tête de combustion.
- Possibilité d'obtenir d'excellentes valeurs de combustion au moyen du réglage de l'air comburant et de la tête de combustion.
- Tête de combustion à recirculation des gaz d'échappement qui permet d'atteindre un niveau d'émissions polluantes très faible, notamment les oxydes d'azote (NOx) (classe II pour BTG 15 et classe III pour BTG 20 selon la réglementation EN676).
- Entretien facilité par la possibilité d'enlever le groupe de mélange sans démonter le brûleur de la chaudière.
- Réglage manuel du débit d'air.
- Possibilité d'équiper la rampe d'un contrôle des vannes d'étanchéité.
- Doté d'1 connecteur à 7 pôles, 1 bride et 1 garniture isolante pour la fixation à la chaudière.

Caracteristiques de Construction

- Partie ventilateur en alliage léger d'aluminium.
- Ventilateur centrifuge pour performances élevées.
- Prise d'air comburant avec dispositif pour le réglage du débit d'air.
- Bride de raccordement coulissante au générateur pour adapter le dépassement de la tête aux différents types de générateurs de chaleur.
- Tête de combustion réglable avec tuyère en acier inox et disque déflecteur en acier.
- Moteur électrique monophasé pour la mise en marche du ventilateur.
- Pressostat air qui assure la présence d'air comburant.
- Rampe gaz avec soupape de fonctionnement et de sécurité, pressostat de minimum, régulateur de pression et filtre gaz.
- Système automatique de commande et contrôle du brûleur selon la norme européenne EN298.
- Contrôle de la présence de flamme par électrode ionisateur.
- Prise à 7 pôle pour l'alimentation électrique et thermostatique du brûleur.
- Prédisposition au raccordement microampèremètre sur le câble ionisation.
- Installation électrique avec degré de protection IP40.
- Couvercle de protection en matière plastique insonorisante.

Données Techniques - BTG 15 50-60Hz:

Minimale Wärmeleistung	50	kW
Maximale Wärmeleistung	160	kW
Débit de Gaz Minimal	5	m ³ /h
Débit de Gaz Maximal	16,1	m ³ /h
Puissance électrique moteur	0,18	kW
Alimentation Électrique Phase	1	N
Alimentation Électrique Fréquence	50	Hz
Alimentation électrique Type de Courant	AC	
Alimentation Électrique Voltage	230	V
Largeur	303	mm
Profondeur	680	mm

Poids	17	kg
Largeur de l'Emballage	780	mm
Hauteur de l'Emballage	410	mm
Profondeur de l'Emballage	370	mm
Poids de l'Emballage	18	kg